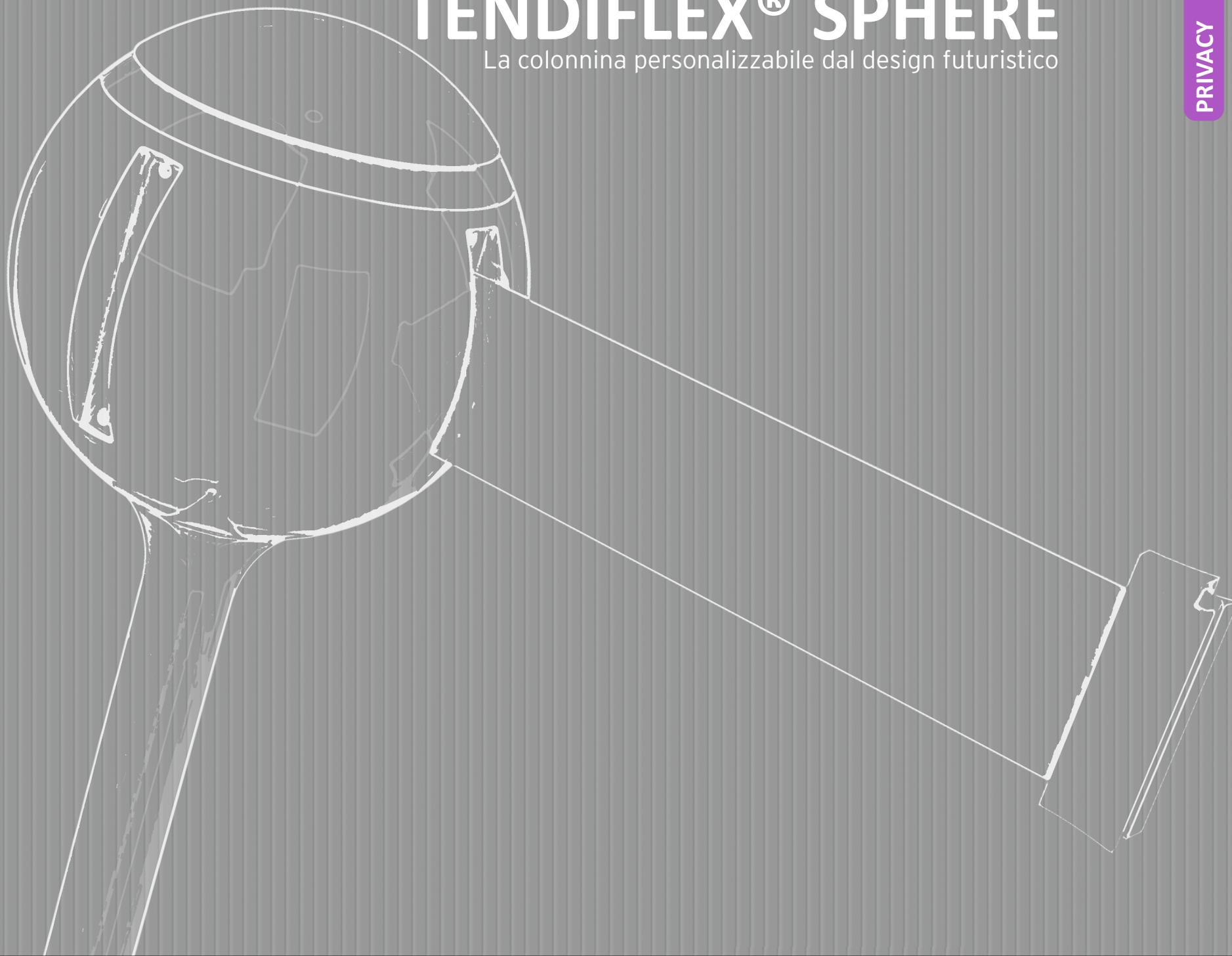




# TENDIFLEX® SPHERE

La colonnina personalizzabile dal design futuristico



PRIVACY

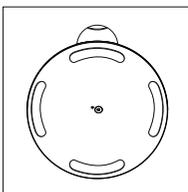
# TENDIFLEX® SPHERE

## APPLICAZIONI



# TENDIFLEX® SPHERE

CARATTERISTICHE e SCHEMA del sistema

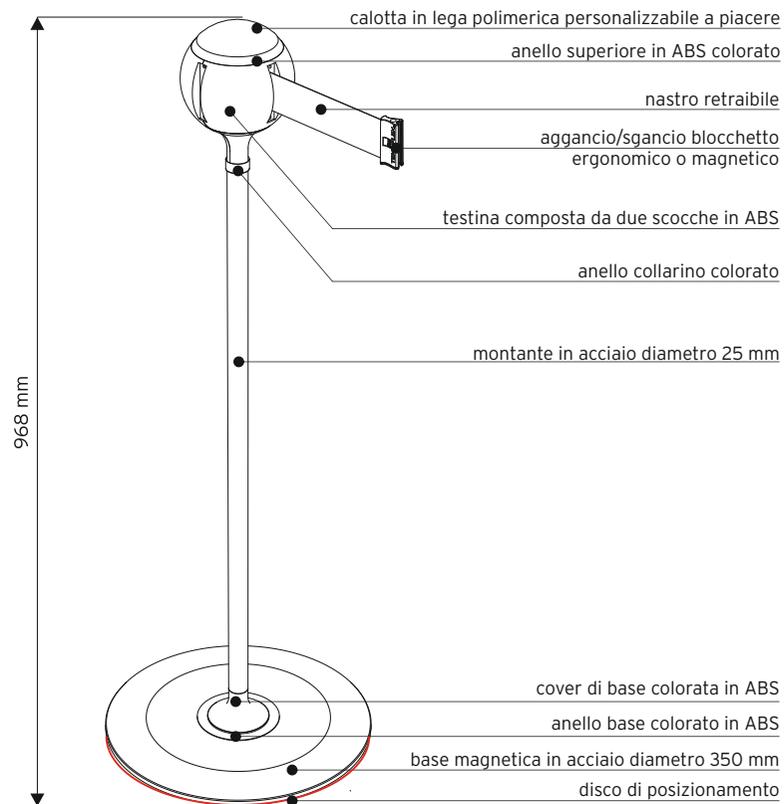
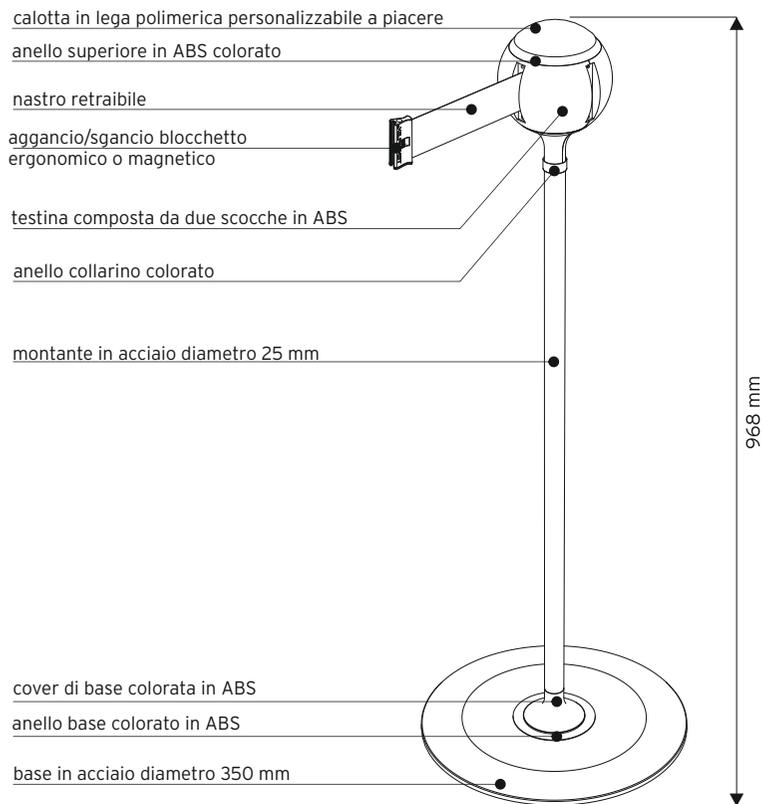
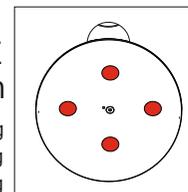


## TENDIFLEX SPHERE VERSIONE CON BASE MOBILE DA Ø350mm

Peso della colonnina: 12,3 Kg  
Peso della base: 8,8 Kg

## TENDIFLEX SPHERE VERSIONE CON BASE MAGNETICA DA Ø350mm

Peso della colonnina: 12,3 Kg  
Peso del disco (fissato a terra): 1,3 Kg  
Peso della base: 8,8 Kg



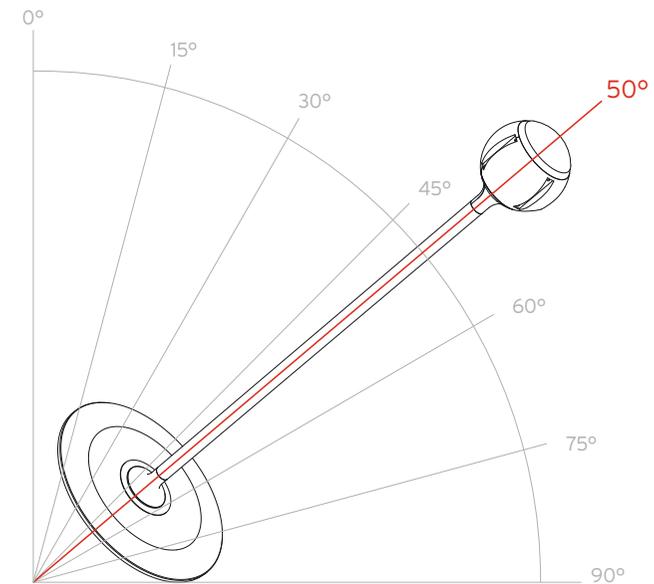
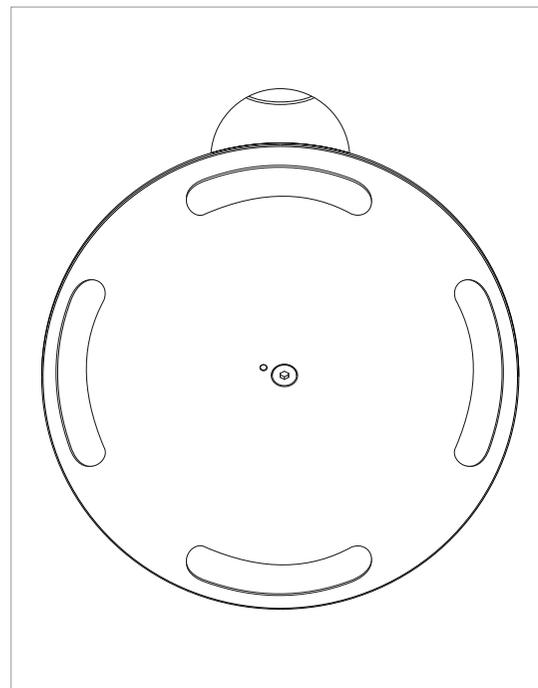
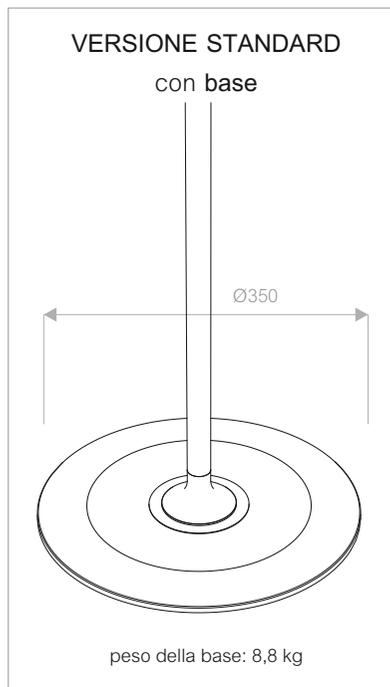
La colonnina, progettata per ambienti ad intenso traffico pedonale, permette la facile ed efficace organizzazione dello spazio, integrandola con la personalizzazione richiesta dal cliente. Il connubio tra questi due aspetti rende la colonnina la soluzione ideale per la gestione razionale dei percorsi e la visibilità di marchi e/o eventi in ambienti pubblici

# TENDIFLEX® SPHERE

## BASE MOBILE Ø350mm



La scelta della base Ø350, progettata per ambienti ad intenso traffico pedonale, permette la facile ed efficace organizzazione dello spazio, garantendo la migliore soluzione per la gestione razionale dei percorsi e la sicurezza richiesta negli ambienti pubblici. La scelta della base mobile consente massima libertà nella configurazione dei percorsi, è infatti consigliata in tutti quei luoghi dove l'accodamento viene frequentemente modificato.



### **CONDIZIONI DI STABILITA'**

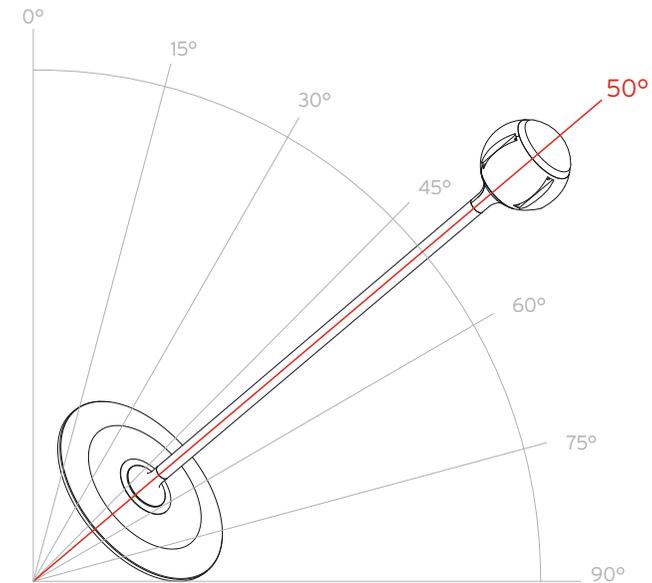
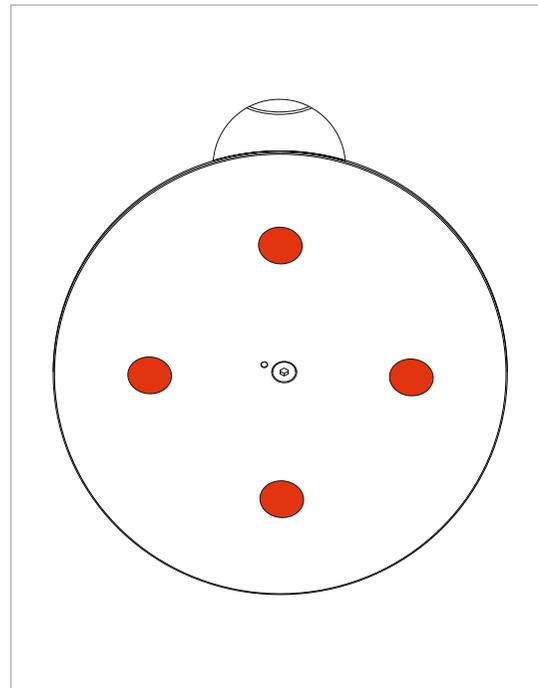
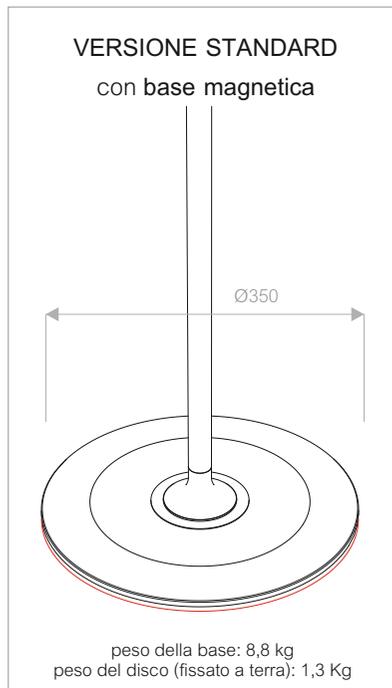
Questo test è stato realizzato per determinare l'angolo di ribaltamento della colonnina Tendiflex Sphere. Con una base diametro Ø350 millimetri, l'angolo di inclinazione massima è di 50°.

# TENDIFLEX® SPHERE

## BASE MAGNETICA Ø350mm



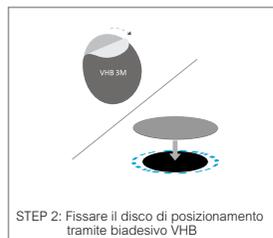
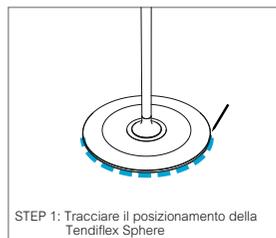
La scelta della base magnetica da Ø350, progettata per ambienti ad intenso traffico pedonale, permette la facile ed efficace organizzazione dello spazio, garantendo la migliore soluzione per la gestione razionale dei percorsi e la sicurezza richiesta negli ambienti pubblici. La versione magnetica inoltre permette un tracciato preciso ed ordinato anche in seguito ad eventuali modifiche dei percorsi: i quattro magneti presenti sotto la base consentono infatti la necessaria stabilità anche in caso di situazione di emergenza.



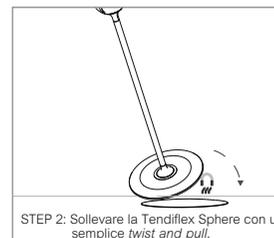
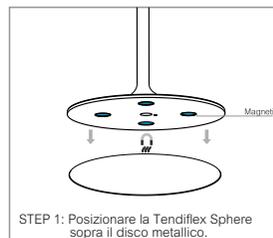
### CONDIZIONI DI STABILITA'

Questo test è stato realizzato per determinare l'angolo di ribaltamento della colonnina Tendiflex Sphere. Con una base diametro Ø350 millimetri, l'angolo di inclinazione massima è di 50°. Nel calcolo è altresì importante tenere conto della forza necessaria a ribaltare l'intero sistema che aumenta considerevolmente se in presenza di BASE MAGNETICA (i magneti esercitano una forza attrattiva in direzione assiale che si oppone alla forza ribaltante)

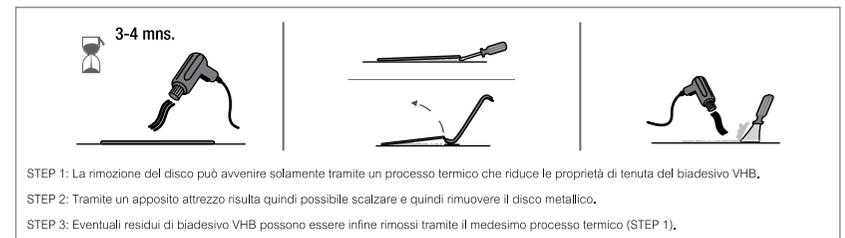
#### HOW TO INSTALL THE TENDIFLEX SPHERE MAGNETIC BASE



#### HOW TO USE AND MOVE THE TENDIFLEX SPHERE MAGNETIC BASE

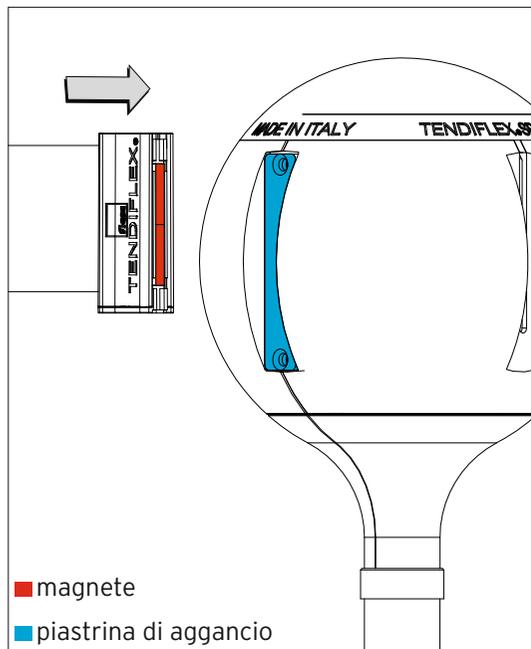


#### HOW TO REMOVE THE METAL DISK:



# TENDIFLEX® SPHERE

## AGGANCO NASTRO MAGNETICO

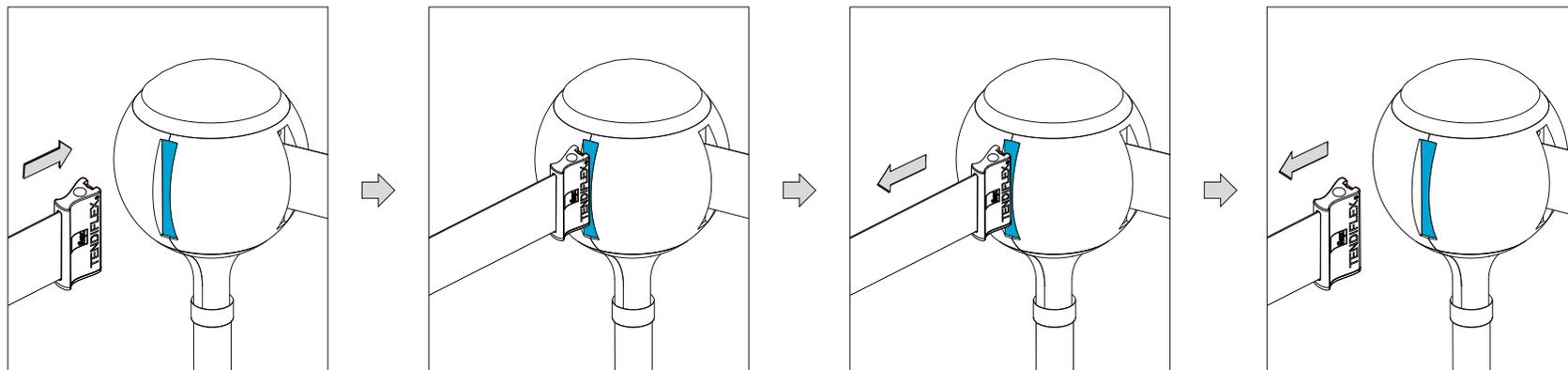
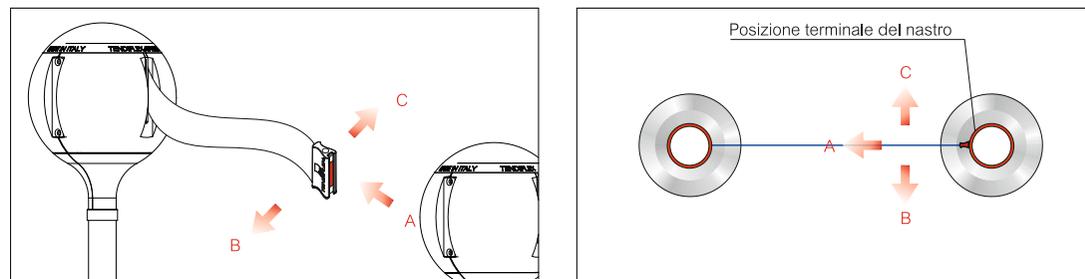


Dispositivo di bloccaggio automatico del blocchetto con aggancio magnetico antipanico che adegua il sistema alle normative in materia di sicurezza. Il magnete situato nel Tape-End è composto in Neodimio Nichelato, che rappresenta il top dei materiali magnetici. Trova applicazioni in svariati settori ed è possibile impiegarlo in appositi complessi magnetici al fine di ottenere notevole attrazione con il minimo ingombro.

Tipologia di bloccaggio: **MAGNETICO-ANTIPANICO**

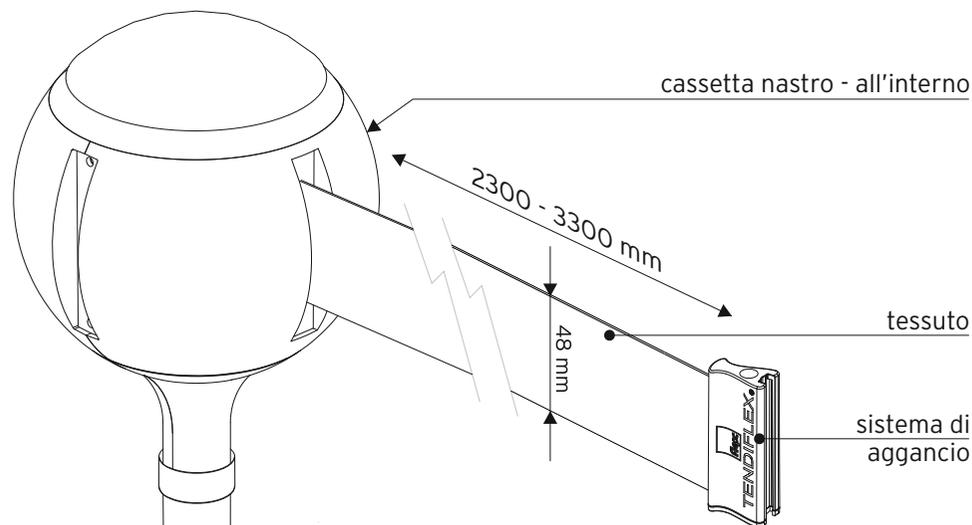
Efficacia del sistema magnetico: **SGANCIO RAPIDO - IDEALE PER LE SITUAZIONI DI EMERGENZA**

Forze che intervengono per lo sgancio del blocchetto magnetico



# TENDIFLEX® SPHERE

NASTRO RETRAIBILE - caratteristiche del sistema



- **Altezza**  
48 mm
- **Lunghezza**  
2.300 / 3.300 mm
- **Tessuto:**  
Poliestere antistazionamento  
Glow Wire Test ad una temperatura di 650°  
secondo le norme IEC 60695-2-10\* - IEC 60695-2-11\*\*  
\*IEC 60695-2-10 descrive in dettaglio la procedura di installazione e di prova dell'apparecchiatura utilizzata nel test a filo incandescente.  
\*\*IEC 60695-2-11 descrive il test a filo di incandescenza eseguito sui prodotti finali (test di prodotto finale GWEPT o incandescente). Il suo scopo è quello di garantire che il prodotto finale non accenda o si diffonda una fiamma quando una sorgente di accensione (come una parte surriscaldata) entra in contatto con il materiale plastico.
- **Meccanismo di rientro**  
A molla frizionato a forza costante
- **Meccanismo di aggancio**  
Ergonomico o magnetico
- **Cassetta nastro**  
Ricezione sui tre lati rapida e sicure operazioni di manutenzione/sostituzione
- **Cassetta nastro**  
Materiale: ABS e nylon (caricato fibra di vetro 30%) con grado di rezione al fuoco livello B1 secondo norma DIN4102 (secondo la NF P 92501-7 classe M2)

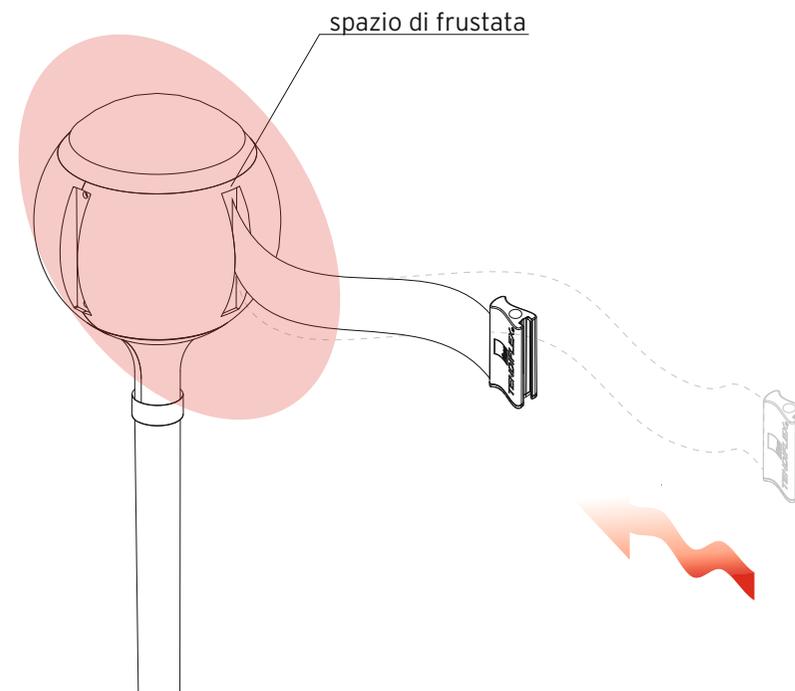
## **EFFICIENZA DEL MECCANISMO DI RIENTRO:**

Meccanismo a molla di rientro del nastro realizzato secondo elevati standard qualitativi che comportano una maggiore sopportazione dello stress di utilizzo e, di conseguenza, una maggiore affidabilità nel tempo. Il meccanismo è progettato in modo da resistere adeguatamente alle trazioni. La molla è trattata con gas inerti che ne impediscono l'ossidazione. La resistenza all'umidità viene certificata 140 ore di esposizione diretta, in seguito alle quali non si sono evidenziati deposito ferroso.

**Rientro frizionato che permette il ritorno dolce del nastro nell'avvolgitore, evitando in tal modo l'accidentale rottura del cilindro di aggancio ed eventuali urti violenti del nastro contro oggetti o persone.**

**Test di comparazione della TENDIFLEX con prodotti concorrenti dimostrano una superiorità del meccanismo - grazie al tempo di ritorno del nastro superiore e conseguente riduzione dello "spazio di frustata"-**

La cassetta che ospita il nastro retraibile è stata progettata per proteggere alla perfezione il meccanismo di riavvolgimento e per consentire inoltre una rapida sostituzione della cassetta stessa oppure un rapido, sicuro e semplice svolgimento delle operazioni di manutenzione in totale sicurezza.



# TENDIFLEX® SPHERE

## PERSONALIZZAZIONE NASTRO



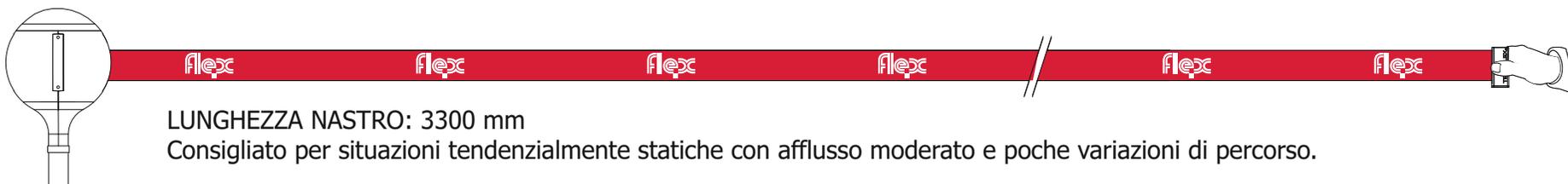
### PERSONALIZZAZIONE SUBLIMATICA DYE PRINTING

La stampa dye printing è un processo di stampa che utilizza il calore per trasferire il colorante su un supporto di carta o tessuto.

Con il processo di stampa per sublimazione il colorante si trasforma dallo stato solido allo stato gassoso, senza passare attraverso la terza fase, quella liquida. E' un processo di stampa utilizzato principalmente sul poliestere. Questo sistema rende la stampa resistente ai raggi UV e all'acqua. Per la stampa dye printing è richiesto un quantitativo minimo d'ordine

### PERSONALIZZAZIONE SERIGRAFICA SCREEN PRINTING

In alternativa è possibile personalizzare il nastro attraverso la stampa serigrafica. E' richiesto l'invio di un'immagine o logo vettoriale per garantire un risultato ottimale.



# TENDIFLEX® SPHERE

## PERSONALIZZAZIONE DELLA CALOTTA



### PERSONALIZZAZIONE DELLA CALOTTA CON LOGO E TESTI

#### Personalizzazione calotta:

Stampa di elevata qualità tramite un processo di stampa 3D. È richiesto l'invio di un'immagine o un logo vettoriale per garantire un risultato ottimale.

#### Calotta:

Realizzata in lega polimerica appositamente individuata per la migliore resa grafica in stampa.

### SOSTITUZIONE CALOTTA

Grazie alla progettazione della Tendiflex Sphere è possibile sostituire la calotta con i propri loghi in 5 semplici passaggi;

1 - Svitare la vite rossa presente sulla Sfera.

2 - Ruotare in senso antiorario la calotta.

3 - Rimuovere la calotta che, grazie alle molle presenti nella Sfera, risulterà leggermente alzata per agevolarne la rimozione.

4 - Inserire la nuova calotta.

5 - Ruotare la calotta in senso orario e riavvitare la vite rossa.



### STAMPA GRAFICA 3D

La tecnica utilizzata è un particolare processo di stampa che prevede il trasferimento dell'immagine sul componente plastico in tempi brevi.

La peculiarità di questa tecnica è la capacità di stampare su qualsiasi forma, anche la più complessa. Per questo motivo è fondamentale che il cliente sottoponga la grafica richiesta al nostro reparto grafico interno, che provvederà ad adeguarla al processo di stampa.

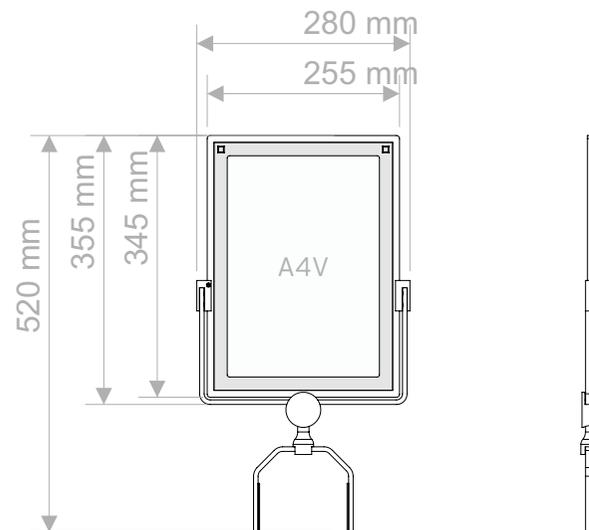
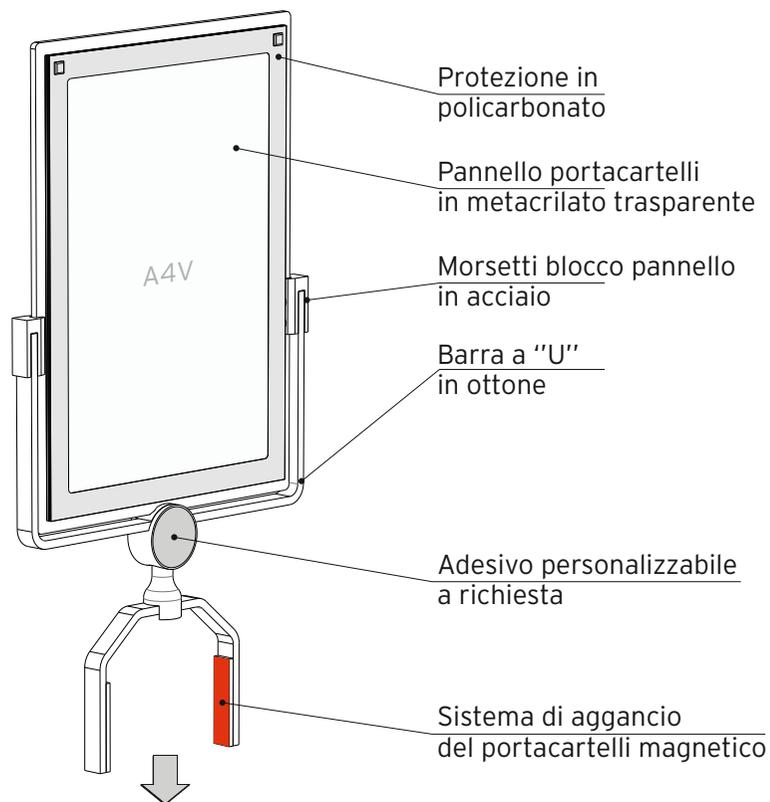
Le calotte stampate risultano ultra-resistenti in quanto il colore penetra anche nel materiale plastico, rendendo quindi impossibile rimuoverlo anche scalfandone o graffiandone la superficie.

Questo particolare processo di stampa inoltre risulta estremamente flessibile durante la fase di produzione. Infatti viene eliminata la necessità di dover realizzare impianti di stampa o clichè, garantendo quindi la possibilità di realizzare qualsiasi calotta diversa dall'altra senza alcun quantitativo minimo.

**Grazie a questo processo infatti ogni Tendiflex Sphere potrà essere quindi unica nel suo genere.**

# TENDIFLEX® SPHERE

PORTACARTELLI SIGN LINE - Caratteristiche e formati disponibili



## Materiali

### Pannello Sign Line:

- Pannello in metacrilato trasparente colato antiurto
- Protezione in policarbonato serigrafato

### Struttura Barra a U:

- Morsetti blocco pannello in acciaio
- Componentistica in Acciaio
- Barra ad U in ottone
- Forcella in Ottone

## Formati disponibili:

Pannello A4 Verticale

magnete ■  
 piastrina di aggancio ■

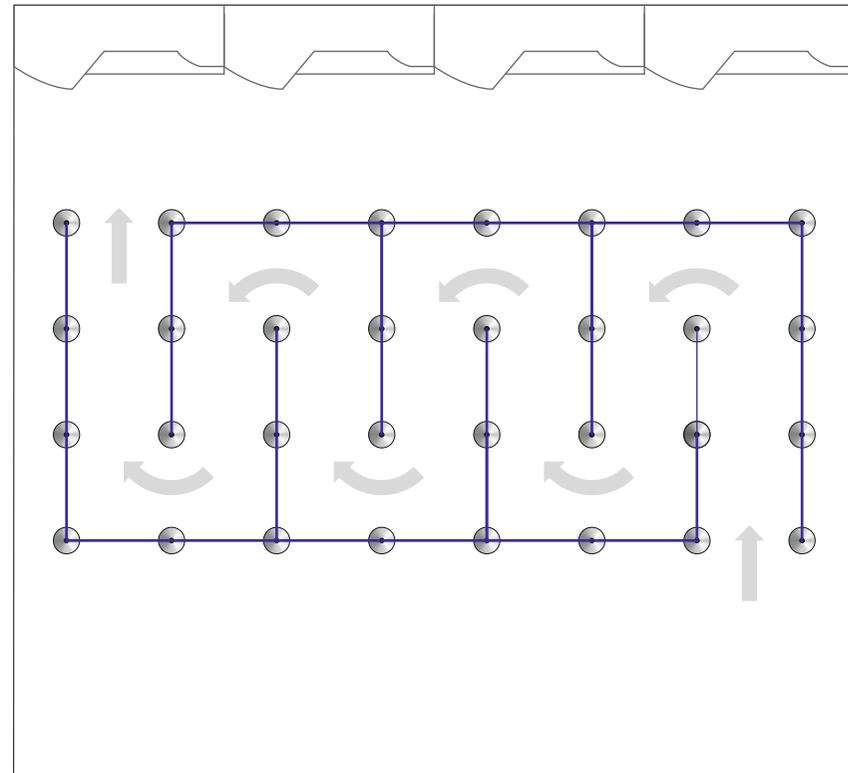
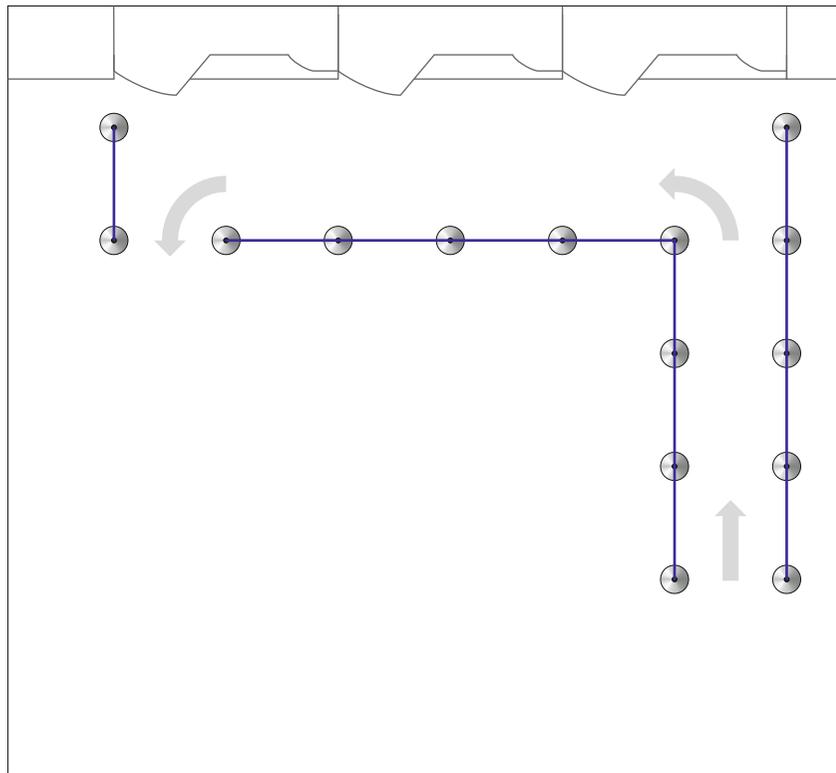


# TENDIFLEX® SPHERE

APPLICAZIONE e CONFIGURABILITÀ



Alcuni esempi di percorso pedonale





**FLEX** s.r.l | Via Bargnani, 11 | 25135 Brescia | Italy | Phone +39 030 3531005 | [info@flex.it](mailto:info@flex.it) | [www.flex.it](http://www.flex.it)