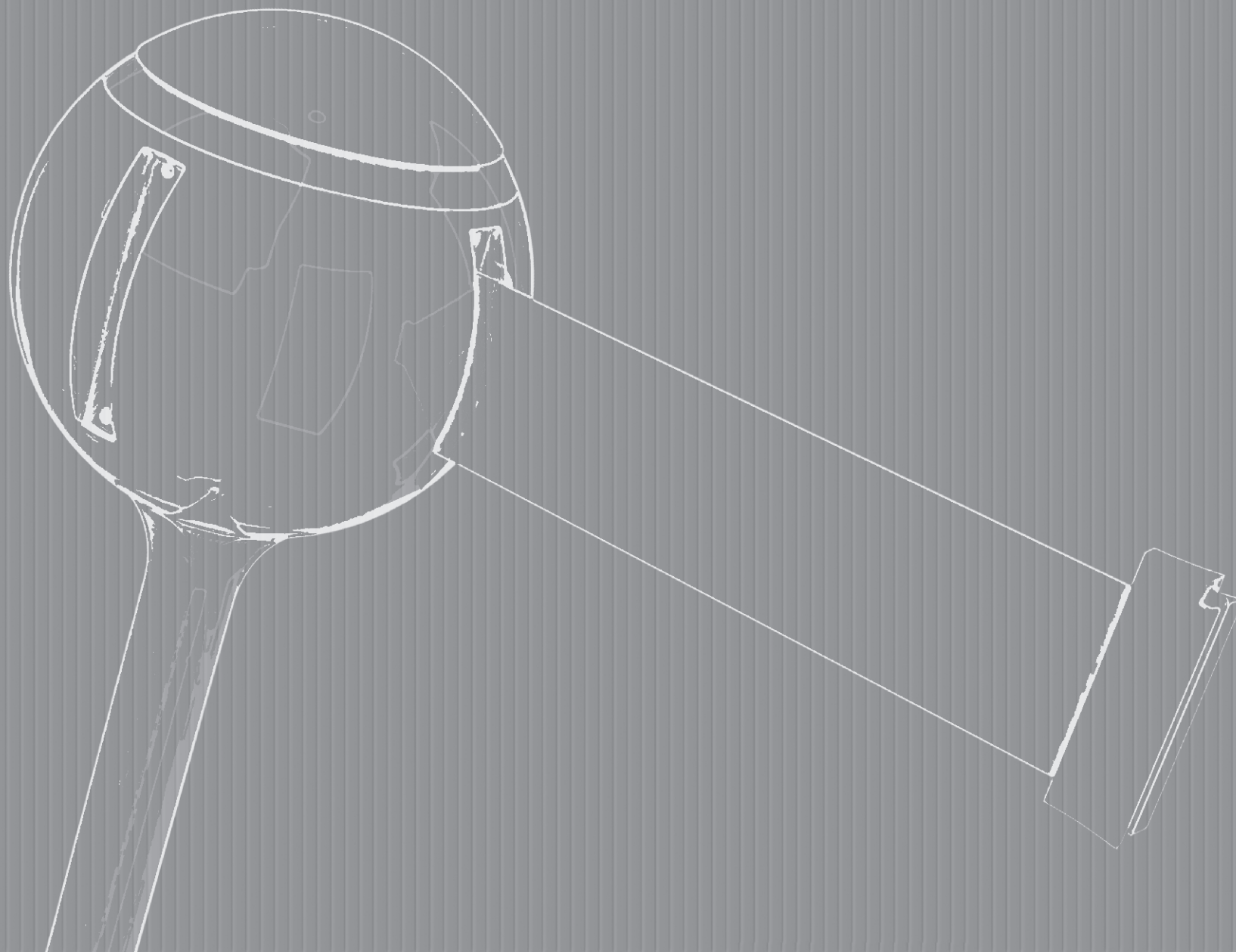




# TENDIFLEX SPHERE - MINI

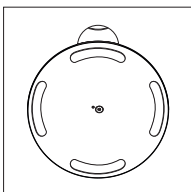
La colonnina personalizzabile dal design futuristico e dalle ridotte dimensioni

PRIVACY



# TENDIFLEX® SPHERE - MINI

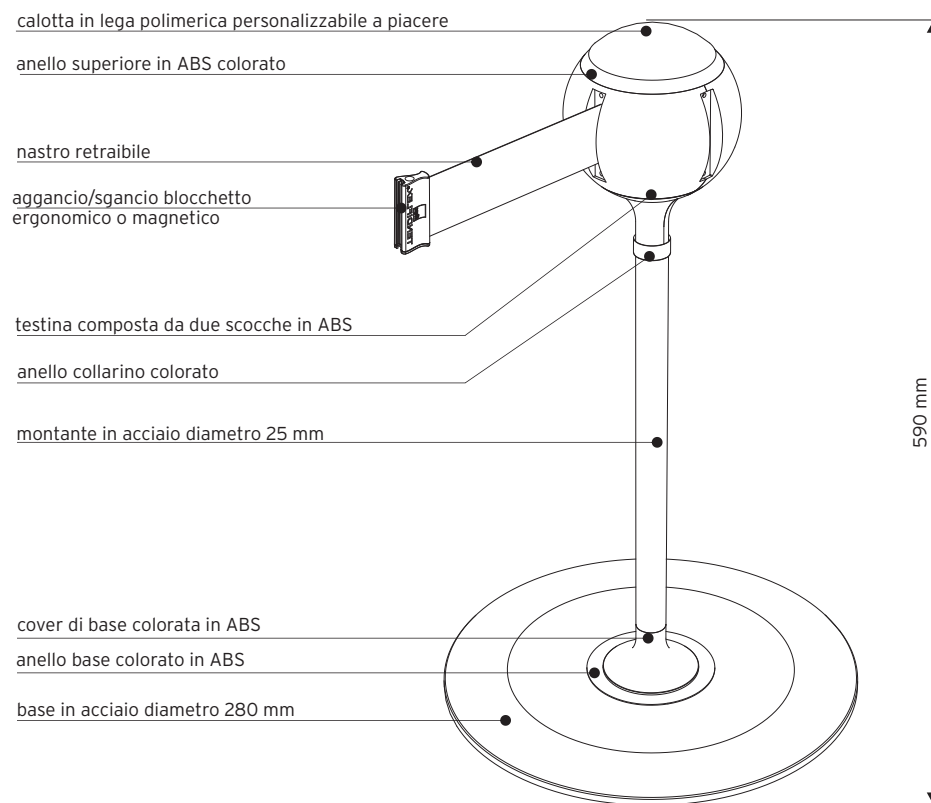
CARATTERISTICHE e SCHEMA del sistema



## TENDIFLEX SPHERE VERSIONE CON BASE MOBILE DA Ø280mm

Peso della colonnina: 7,4 Kg

Peso della base: 5,9 Kg



La colonnina creata appositamente per le spiagge, eventi, gallerie, musei, ecc , si integra perfettamente nel contesto sporgendo di soli 60 cm dal suolo e garantendo la massima tutela grazie alla presenza dell'aggancio magnetico che permette uno sgancio rapido del nastro. Fondamentale per rispettare le distanze, è un comodo strumento per realizzare percorsi prestabiliti in totale sicurezza.

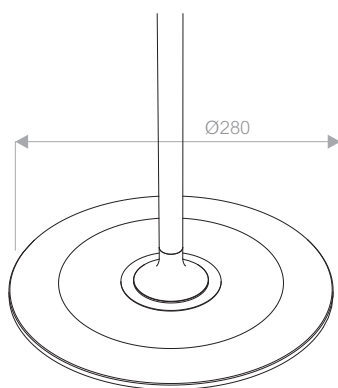
# TENDIFLEX® SPHERE - MINI

## BASE MOBILE Ø280mm

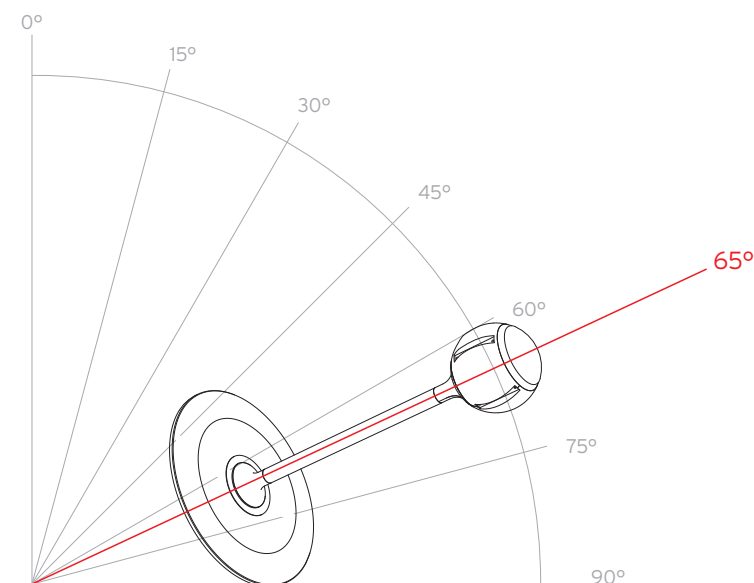
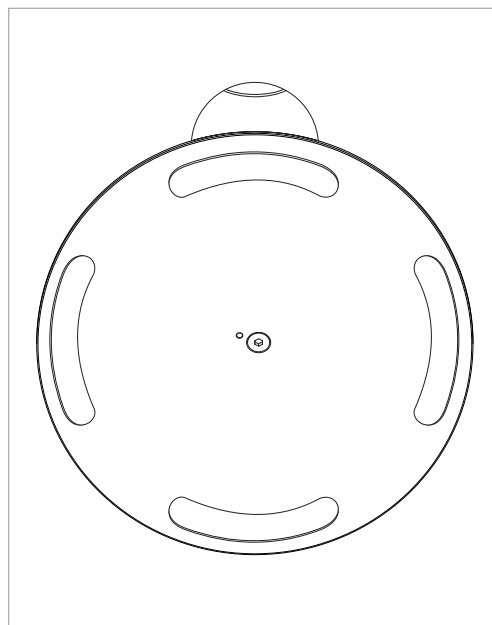


La scelta della base Ø280, progettata per ambienti ad intenso traffico pedonale, permette la facile ed efficace organizzazione dello spazio, garantendo la migliore soluzione per la gestione razionale dei percorsi e la sicurezza richiesta negli ambienti pubblici. La scelta della base mobile consente massima libertà nella configurazione dei percorsi, è infatti consigliata in tutti quei luoghi dove l'accodamento viene frequentemente modificato.

VERSIONE STANDARD  
con base Ø280



peso della base: 5,9 kg

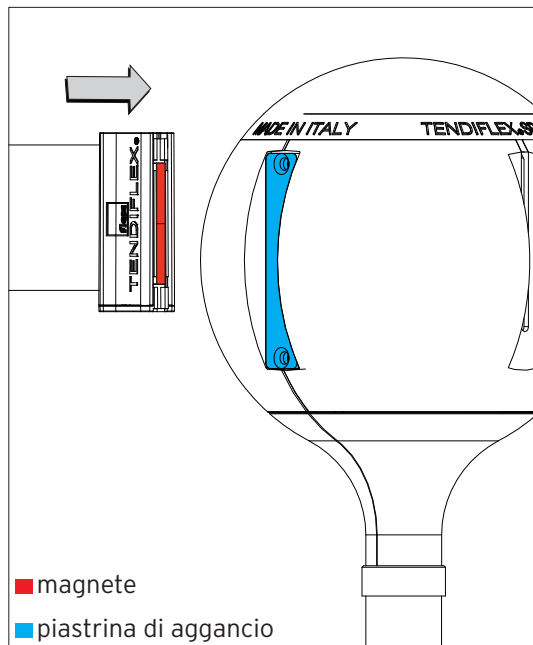


### CONDIZIONI DI STABILITA'

Questo test è stato realizzato per determinare l'angolo di ribaltamento della colonnina Tendiflex Sphere MINI. Con una base diametro Ø280 millimetri, l'angolo di inclinazione massima è di 65° su superfici rigide.

# TENDIFLEX® SPHERE - MINI

## AGGANCIO NASTRO MAGNETICO

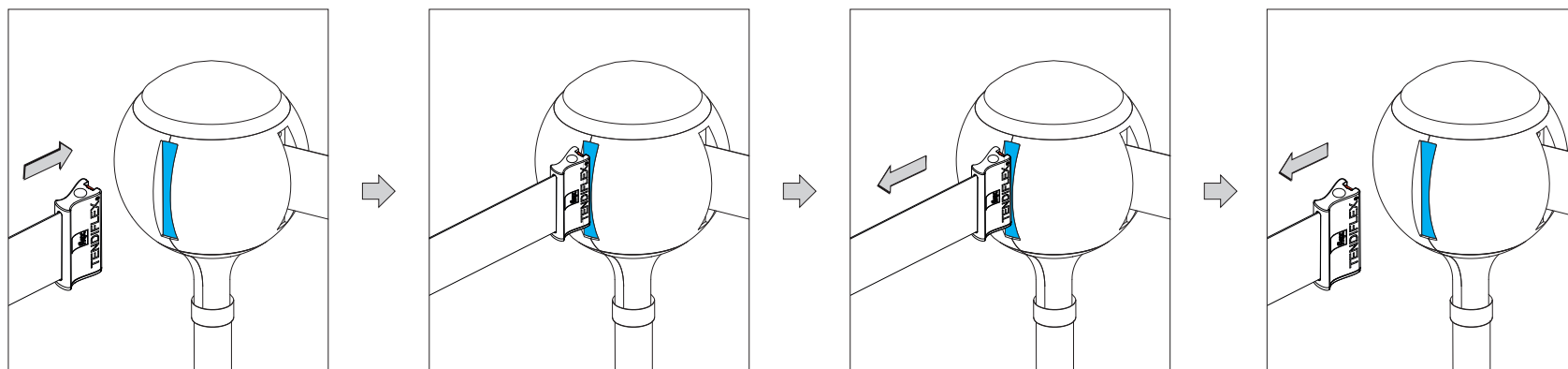
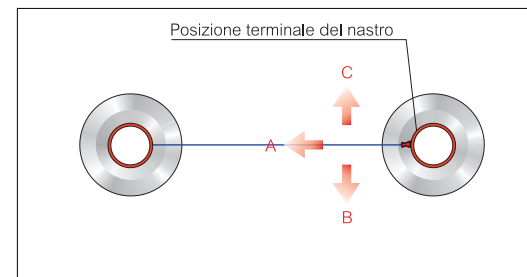
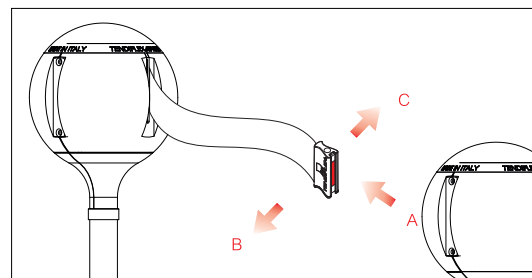


Dispositivo di bloccaggio automatico del blocchetto con aggancio magnetico antipanico che adegua il sistema alle normative in materia di sicurezza. Il magnete situato nel Tape-End è composto in Neodimio Nichelato, che rappresenta il top dei materiali magnetici. Trova applicazioni in svariati settori ed è possibile impiegare in appositi complessi magnetici al fine di ottenere notevole attrazione con il minimo ingombro.

Tipologia di bloccaggio: **MAGNETICO-ANTIPANICO**

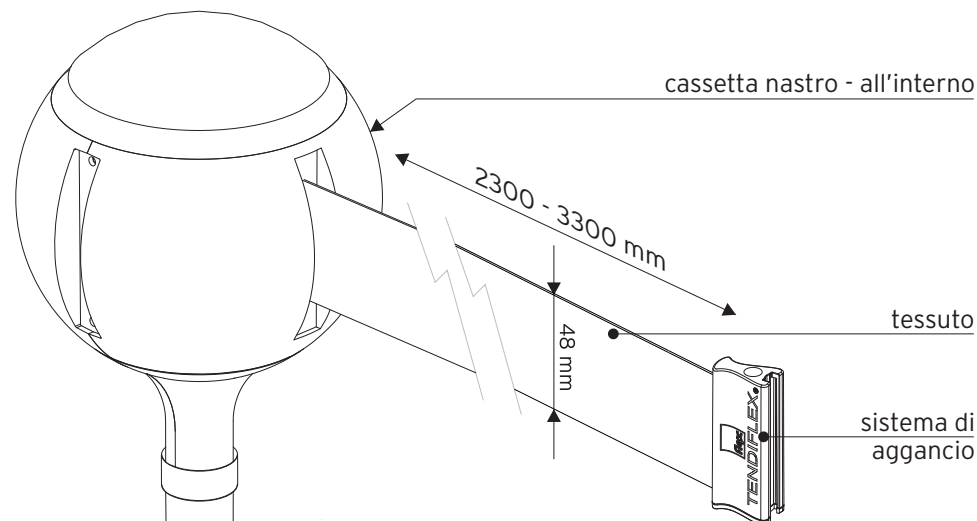
Efficacia del sistema magnetico: **SGANCIO RAPIDO - IDEALE PER LE SITUAZIONI DI EMERGENZA**

Forze che intervengono per lo sgancio del blocchetto magnetico



# TENDIFLEX® SPHERE - MINI

NASTRO RETRAIBILE - caratteristiche del sistema



- Altezza  
48 mm
- Lunghezza  
2.300 / 3.300 mm
- Tessuto:  
Poliestere antistazionamento  
Glow Wire Test ad una temperatura di 650°  
secondo le norme IEC 60695-2-10\* - IEC 60695-2-11\*\*  
\*IEC 60695-2-10 descrive in dettaglio la procedura di installazione e di prova dell'apparecchiatura utilizzata nel test a filo incandescente.  
\*\*IEC 60695-2-11 descrive il test a filo di incandescenza eseguito sui prodotti finali (test di prodotto finale GWEPT o incandescente). Il suo scopo è quello di garantire che il prodotto finale non accenda o si diffonda una fiamma quando una sorgente di accensione (come una parte surriscaldata) entra in contatto con il materiale plastico.
- Meccanismo di rientro  
A molla frizionato a forza costante
- Meccanismo di aggancio  
Ergonomico o magnetico
- Cassetta nastro  
Ricezione sui tre lati rapida e sicure operazioni di manutenzione/sostituzione
- Cassetta nastro  
Materiale: ABS e nylon (caricato fibra di vetro 30%) con grado di rezione al fuoco livello B1 secondo norma DIN4102 (secondo la NF P 92501-7 classe M2)

## EFFICIENZA DEL MECCANISMO DI RIENTRO:

Meccanismo a molla di rientro del nastro realizzato secondo elevati standard qualitativi che comportano una maggiore sopportazione dello stress di utilizzo e, di conseguenza, una maggiore affidabilità nel tempo.

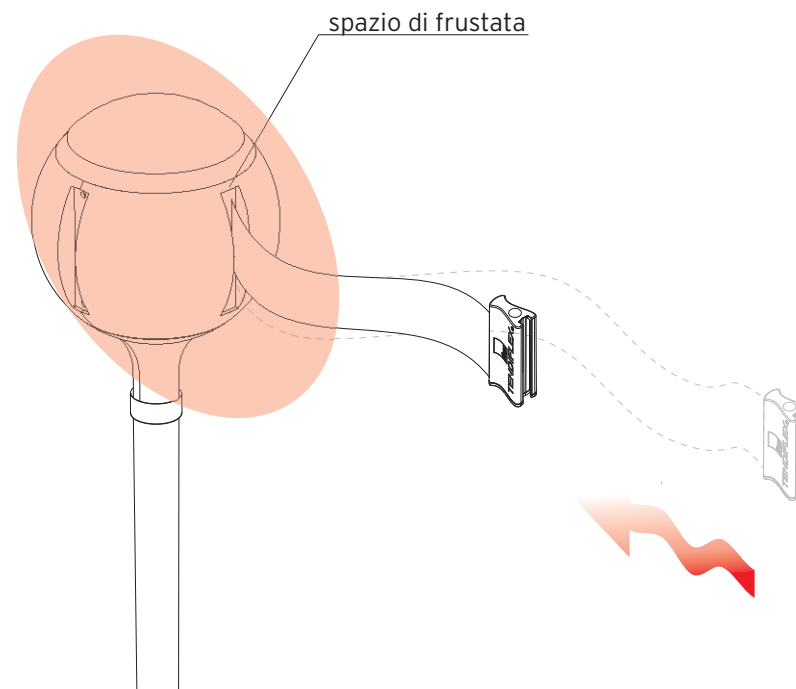
Il meccanismo è progettato in modo da resistere adeguatamente alle trazioni.

La molla è trattata con gas inerti che ne impediscono l'ossidazione. La resistenza all'umidità viene certificata 140 ore di esposizione diretta, in seguito alle quali non si sono evidenziati depositi ferrosi.

**Rientro frizionato che permette il ritorno dolce del nastro nell'avvolgitore, evitando in tal modo l'accidentale rottura del cilindro di aggancio ed eventuali urti violenti del nastro contro oggetti o persone.**

**Test di comparazione della TENDIFLEX con prodotti concorrenti dimostrano una superiorità del meccanismo - grazie al tempo di ritorno del nastro superiore e conseguente riduzione dello "spazio di frustata"-**

La cassetta che ospita il nastro retraibile è stata progettata per proteggere alla perfezione il meccanismo di riavvolgimento e per consentire inoltre una rapida sostituzione della cassetta stessa oppure un rapido, sicuro e semplice svolgimento delle operazioni di manutenzione in totale sicurezza.



# TENDIFLEX® SPHERE - MINI

## PERSONALIZZAZIONE NASTRO



### PERSONALIZZAZIONE SUBLIMATICA DYE PRINTING

La stampa dye printing è un processo di stampa che utilizza il calore per trasferire il colorante su un supporto di carta o tessuto.

Con il processo di stampa per sublimazione il colorante si trasforma dallo stato solido allo stato gassoso, senza passare attraverso la terza fase, quella liquida. E' un processo di stampa utilizzato principalmente sul poliestere. Questo sistema rende la stampa resistente ai raggi UV e all'acqua. Per la stampa dye printing è richiesto un quantitativo minimo d'ordine

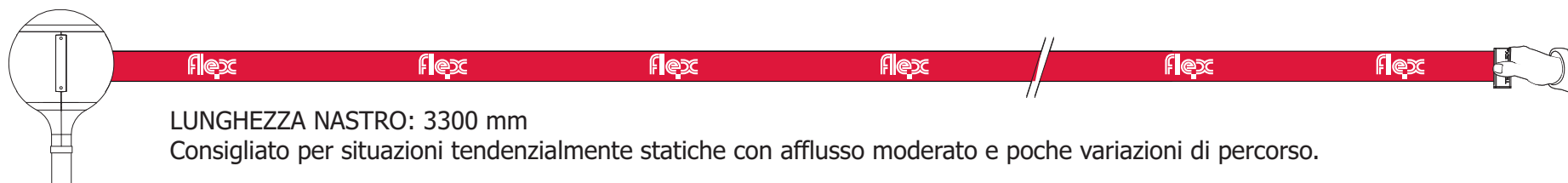
### PERSONALIZZAZIONE SERIGRAFICA SCREEN PRINTING

In alternativa è possibile personalizzare il nastro attraverso la stampa serigrafica. E' richiesto l'invio di un'immagine o logo vettoriale per garantire un risultato ottimale.



LUNGHEZZA NASTRO: 2300 mm

Consigliato per situazioni dinamiche ed in presenza di forte afflusso con frequenti variazioni di percorso.



LUNGHEZZA NASTRO: 3300 mm

Consigliato per situazioni tendenzialmente statiche con afflusso moderato e poche variazioni di percorso.

# TENDIFLEX® SPHERE - MINI

## PERSONALIZZAZIONE DELLA CALOTTA



### PERSONALIZZAZIONE DELLA CALOTTA CON LOGO E TESTI

#### Personalizzazione calotta:

Stampa di elevata qualità tramite un processo di stampa 3D. È richiesto l'invio di un'immagine o un logo vettoriale per garantire un risultato ottimale.

#### Calotta:

Realizzata in lega polimerica appositamente individuata per la migliore resa grafica in stampa.

### SOSTITUZIONE CALOTTA

Grazie alla progettazione della Tendiflex Sphere MINI è possibile sostituire la calotta con i propri loghi in 5 semplici passaggi;

1 - Svitare la vite rossa presente sulla Sfera.

2 - Ruotare in senso antiorario la calotta.

3 - Rimuovere la calotta che, grazie alle molle presenti nella Sfera, risulterà leggermente alzata per agevolarne la rimozione.

4 - Inserire la nuova calotta.

5 - Ruotare la calotta in senso orario e riavvitare la vite rossa.



### STAMPA GRAFICA 3D

La tecnica utilizzata è un particolare processo di stampa che prevede il trasferimento dell'immagine sul componente plastico in tempi brevi.

La peculiarità di questa tecnica è la capacità di stampare su qualsiasi forma, anche la più complessa. Per questo motivo è fondamentale che il cliente sottoponga la grafica richiesta al nostro reparto grafico interno, che provvederà ad adeguarla al processo di stampa.

Le calotte stampate risultano ultra-resistenti in quanto il colore penetra anche nel materiale plastico, rendendo quindi impossibile rimuoverlo anche scalfandone o graffiandone la superficie.

Questo particolare processo di stampa inoltre risulta estremamente flessibile durante la fase di produzione. Infatti viene eliminata la necessità di dover realizzare impianti di stampa o cliché, garantendo quindi la possibilità di realizzare qualsiasi calotta diversa dall'altra senza alcun quantitativo minimo.

**Grazie a questo processo infatti ogni Tendiflex Sphere MINI potrà essere quindi unica nel suo genere.**



**FLEX** s.r.l | Via Bargnani, 11 | 25135 Brescia | Italy | Phone +39 030 3531005 | [info@flex.it](mailto:info@flex.it) | [www.flex.it](http://www.flex.it)